### **BAB IV**

## HASIL PENELITIAN

### A. Gambaran Umum Tempat Penelitian

# 1. Sejarah Singkat

Penelitian ini dilaksanakan di Home Industri Gipang Manis Merpati SumberRejeki milik Pak Agus Harintoko yang berada di desa Kepuh kecamatan Boyolangu Kabupaten Tulungagung. Home industri gipang ini berdiri sejak tahun 2015, yang awal mulanya hanya berdiri bergandengan dengan home industri gipang milik orang tuanya yang pada akhirnya bisa mendirikan hime industri gipang sendiri dan sudah memiliki nama merk makanan sendiri pada 29 Maret 2016 yang bernama "Bipang Manis Merpati" dengan nama IRT "Sumber Rejeki".

Awal mulanya, home industri gipang ini lokasi didirikannya berada di Jalan Jambu Dusun Tugu RT 02/RW 02 Desa Kepuh yang berada di pinggir jalan antar jalan desa. Namun pada saat ini home industri gipang milik Pak Agus Harintoko ini berpindah tempat tidak jauh dari lokasi semula, yaitu hanya tinggal masuk gang depan lokasi semula kurang lebih 50 meter. Untuk akses jalannya cukup mudah yaitu dari apotek atau tempat praktek dokter Emy Desa Kepuh hanya tinggal lurus ke arah timur kurang lebih 300 meter, kemudian ada gang kecil belok ke selatan kurang lebih 50 meter kiri jalan.

#### 2. Produksi

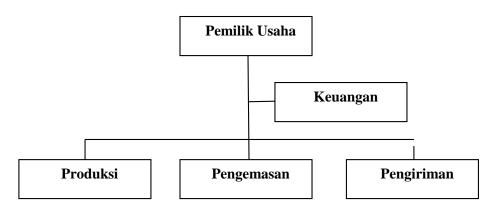
Home industri milik Pak Agus Harintoko ini, selain memproduksi gipang juga meemproduksibrondong dan juga kemplang. Dari awal berdiri hingga saat ini, home industri ini selalu ramai pesanan karena selalu bisa menjaga cita rasa makanan yang menjadi ciri khas dari hasil olahan yang diproduksi.

#### 3. Pemasaran

Kebanyakan pelanggan berasal dari luar kota yang meliputi Malang, Pasuruan, Gresik, Blora dan juga Kudus. Biasanya produk yang dikirimkan ke luar kota tersebut tersebar di pasaran dan juga di toko oleholeh khas wilayah tersebut. Untuk proses produksi dalam home industri ini dilakukan setiap hari, dan untuk proses pengirimannya pun dilakukan setiap seminggu sekali, namun untuk produksi dan juga distribusi pada waktu satu minggu sebelum lebaran sampai satu minggu setelah lebaran hanya melakukan sedikit proses produksi dan juga pendistribusiannya.

# 4. Ketenagakerjaan

Dalam pengoperasian usaha Home Industri gipang Manis Merpati Sumber Rejeki diawasi langsung oleh pemilik Pak Agus Harintoko dan dibantu beberapa karyawan yang meliputi bagian keuangan, produksi, pengemasan, dan pengiriman. Berikut merupakan struktur kerja pada Home Industri gipang Manis Merpati Sumber Rejeki



Gambar 4.1 Struktur KerjaHome Industri Gipang Manis Sumber Rejeki

# **Keterangan:**

- Pemilik usaha,bertanggung jawab atas pengoperasian usaha dari proses awal hingga akhir serta mencari tempat untuk pemasaran produk
- 2. Bagian Keuangan, bertugas melakukan pencatatan seputar keuangan usaha, baik untuk pembelian bahan baku, biaya dalam hal pendistribusian, penggajian karyawan, dan dalam hal pengeluaran dan pemasukan biaya-biaya yang ada pada home industri tersebut
- Bagian Produksi, bertugas melakukan produksi semua produk dari Home Industri gipang Manis Merpati Sumber Rejeki
- 4. Bagian pengemasan, bertugas melakukan pengemasan produk yang ada dan menyipakan di gudang
- Pengiriman, melakukan pengiriman produk keseluruh tempat yang sudah menjadi langganan dari produk Home Industri gipang Manis Merpati Sumber Rejeki.

# B. Deskripsi Data

Deskripsi data merupakan gambaran mengenai data yang akan dianalisa pada penelitian, berikut merupakan deskripsi data variabel dalam penelitian ini.

### 1. Deskripsi Data Biaya Produksi (X<sub>1</sub>)

Berikut merupakan data biaya produksi Home Industri gipang Manis Merpati Sumber Rejeki dari tahun 2016 – 2019.

Tabel 4.1Biaya Produksi Home Industri Gipang Manis Merpati Sumber Rejeki Tahun 2016 - 2019

Bulan	Tahun				
	2016	2017	2018	2019	
Januari	19.914.000	21.133.000	23.879.750	29.644.000	
Februari	18.847.000	23.495.000	28.773.250	30.275.500	
Maret	21.986.500	21.591.000	22.994.250	31.805.400	
April	16.102.500	18.641.000	27.334.250	36.692.500	
Mei	17.871.000	19.149.500	10.935.000	3.377.500	
Juni	5.004.000	22.694.250	5.928.500	40.035.500	
Juli	11.204.500	35.582.500	19.110.000	23.384.000	
Agustus	17.644.000	27.953.000	20.982.000	27.786.500	
September	19.839.000	23.829.000	29.128.500	47.038.750	
Oktober	23.224.000	44.373.000	25.924.250	32.148.500	
November	25.067.500	25.570.500	35.929.000	29.231.000	
Desember	27.221.000	26.758.000	27.519.250	32.892.500	
Total	223.925.000	310.769.750	278.438.000	364.311.650	
Minimum	5.004.000	18.641.000	5.928.500	3.377.500	
Maximum	27.221.000	44.373.000	35.929.000	47.038.750	
Rata-Rata	18.660.417	25.897.479	23.203.167	30.359.304	

Biaya produksi pada home industry ini diperoleh langsung dari data laporan keuagan bulanan yang sudah diberikan pada waktu observasi. Biaya produksi ini diperoleh dari penghitungan Biaya Produksi = Biaya Bahan Baku + Biaya tenaga Kerja Langsung + BOP. Home industry gipang ini hanya memiliki BOP yang meliputi biaya listrik dan biaya pemeliharaan mesin. Adapun rincian biaya bahan baku, biaya tenaga kerja langsung dan biaya overhead pabrik sebagai berikut:

Tabel 4.2 Biaya Bahan Baku Home Industri Gipang Manis Sumber Rejeki Tahun 2016-2018

Bulan	Tahun					
Dulali	2016	2017	2018	2019		
Januari	12.434.000	11.638.000	14.979.750	18.734.000		
Februari	11.377.000	13.799.000	16.981.250	18.815.500		
Maret	12.886.500	10.776.000	11.974.250	19.805.400		
April	8.232.500	9.186.000	17.004.250	23.872.500		
Mei	9.661.000	10.654.500	5.895.000	1.677.500		
Juni	2.984.000	11.964.250	3.318.500	21.095.500		
Juli	5.544.500	15.697.500	8.130.000	11.744.000		
Agustus	8.874.000	17.108.000	9.642.000	15.216.500		
September	11.619.000	13.674.000	18.468.500	24.978.750		
Oktober	14.544.000	24.233.000	13.664.250	21.367.000		
November	15.997.500	15.260.500	19.079.000	17.201.000		
Desember	17.101.000	16.668.000	15.819.250	20.112.500		
Total	131.255.000	170.658.750	154.956.000	214.620.150		

Tabel 4.3 BiayaTenaga Kerja Langsung Home Industri Gipang Manis Sumber Rejeki Tahun 2016-2018

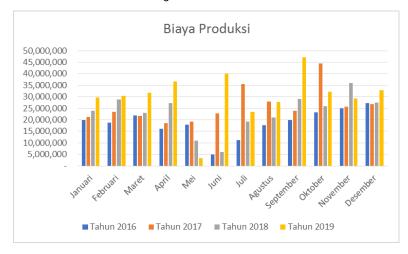
Bulan		Tahun					
Bulan	2016	2017	2018	2019			
Januari	7.200.000	9.200.000	8.640.000	10.640.000			
Februari	7.200.000	9.210.000	11.600.000	11.200.000			
Maret	8.640.000	10.580.000	10.560.000	11.760.000			
April	7.560.000	9.200.000	10.080.000	12.320.000			
Mei	7.920.000	8.280.000	4.800.000	1.560.000			
JunI	1.800.000	10.164.000	2.400.000	17.720.000			
Juli	5.400.000	19.660.000	10.560.000	11.200.000			
Agustus	8.280.000	10.580.000	11.040.000	12.320.000			
September	7.920.000	9.660.000	10.400.000	20.760.000			
Oktober	8.400.000	19.320.000	11.960.000	10.541.500			
November	8.800.000	10.320.000	16.440.000	11.760.000			
Desember	9.600.000	9.660.000	11.400.000	12.320.000			
Total	88.720.000	135.834.000	119.880.000	144.101.500			

Tabel 4.4 Biaya Overhead Pabrik Home Industri Gipang Manis Sumber Rejeki Tahun 2016-2018

Bulan		Tahun					
Bulan	2016	2017	2018	2019			
Januari	280.000	295.000	260.000	270.000			
Februari	270.000	486.000	192.000	260.000			
Maret	480.000	235.000	460.000	240.000			
April	310.000	255.000	250.000	500.000			
Mei	290.000	215.000	240.000	140.000			
Juni	220.000	567.000	210.000	1.220.000			
Juli	260.000	225.000	420.000	440.000			
Agustus	490.000	265.000	300.000	250.000			
September	300.000	495.000	260.000	1.300.000			
Oktober	280.000	820.000	300.000	240.000			
November	270.000	190.000	410.000	270.000			
Desember	520.000	430.000	300.000	460.000			
Total	3.970.000	4.478.000	3.602.000	5.590.000			

Berikut merupakan gambaran data biaya produksi Home Industri gipang Manis Merpati Sumber Rejeki dari tahun 2016-2019.

Gambar 4.2 Biaya Produksi Home Industri Gipang Manis Merpati Sumber Rejeki Tahun 2016 - 2019



Sumber: Home Industri Gipang Manis Merpati Sumber Rejeki

Berdasarkan gambar diatas dapat dilihat biaya produksi Home Industri Gipang Manis Merpati Sumber Rejeki dari Tahun 2016 –2019. Biaya produksi tertinggi terjadi pada bulan September 2019 sementara biaya produksi terendah terjadi pada bulan Mei 2019.

### 2. Deskripsi Data Biaya Produksi (X<sub>2</sub>)

Berikut merupakan data biaya distribusi Home Industri gipang Manis Merpati Sumber Rejeki dari tahun 2016 – 2019:

Tabel 4.5 Biaya Distribusi Home Industri Gipang Manis Merpati Sumber Rejeki Tahun 2016 - 2019

Bulan		Tah	un	
	2016	2017	2018	2019
Januari	2.410.000	6.050.000	2.500.000	3.600.000
Februari	3.600.000	2.075.000	2.835.000	2.925.000
Maret	3.575.000	3.025.000	2.755.000	3.750.000
April	3.035.000	3.175.000	3.490.000	3.975.000
Mei	2.960.000	2.700.000	1.265.000	570.000
Juni	750.000	2.175.000	850.000	1.250.000
Juli	1.325.000	2.525.000	2.460.000	3.300.000
Agustus	3.425.000	3.400.000	3.065.000	2.800.000
September	2.775.000	4.150.000	3.660.000	2.775.000
Oktober	2.625.000	3.510.000	2.990.000	3.015.000
November	6.550.000	2.475.000	2.620.000	3.075.000
Desember	3.315.000	3.575.000	3.425.000	3.880.000
Total	36.345.000	38.835.000	31.915.000	34.915.000
Minimum	750.000	2.075.000	850.000	570.000
Maximum	6.550.000	6.050.000	3.660.000	3.975.000
Rata-Rata	3.028.750	3.236.250	2.659.583	2.909.583

Biaya distribusi pada home industri ini diperoleh langsung dari data laporan keuagan bulanan yang sudah diberikan pada waktu observasi. Biaya distribusi pada home industri ini hanya terdiri dari biaya trasportasi pengiriman barang kepelanggan tetapnya.

Berikut merupakan gambaran data biaya distribusi Home Industri gipang Manis Merpati Sumber Rejeki dari tahun 2016 – 2019.

Biaya Distribusi

7,000,000
6,000,000
4,000,000
2,000,000
1,000,000
1,000,000

Tahun 2016

Tahun 2017

Tahun 2018

Tahun 2019

Gambar 4.3 Biaya Distribusi Home Industri Gipang Manis Merpati Sumber Rejeki Tahun 2016 - 2019

Sumber: Home Industri Gipang Manis Merpati Sumber Rejeki

Berdasarkan gambar diatas dapat dilihat biaya distribusi Home Industri Gipang Manis Merpati Sumber Rejeki dari Tahun 2016 –2019. Biaya distribusi tertinggi terjadi pada bulan November 2016 sementara biaya distribusi terendah terjadi pada bulan Mei 2019.

# 3. Deskripsi Data Laba Bersih(Y)

Berikut merupakan data laba bersih Home Industri gipang Manis Merpati Sumber Rejeki dari tahun 2016 – 2019.

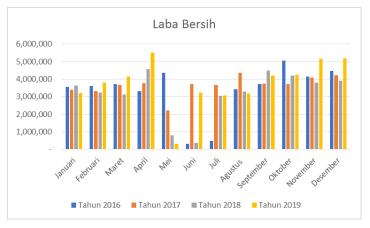
Tabel 4.6 Laba Bersih Home Industri Gipang Manis Merpati Sumber Rejeki Tahun 2016 - 2019

Bulan	Tahun				
	2016	2017	2018	2019	
Januari	3.564.250	3.390.200	3.627.000	3.205.700	
Februari	3.615.600	3.316.500	3.231.400	3.800.300	
Maret	3.727.000	3.670.000	3.114.600	4.157.300	
April	3.306.700	3.767.500	4.586.000	5.511.300	
Mei	4.349.900	2.226.750	800.000	315.250	
Juni	325.750	3.710.700	375.500	3.237.100	
Juli	467.500	3.662.700	3.055.900	3.068.400	
Agustus	3.413.600	4.347.600	3.298.300	3.189.300	
September	3.702.700	3.737.400	4.488.300	4.187.100	
Oktober	5.050.250	3.722.000	4.207.000	4.257.500	
November	4.132.000	4.082.200	3.790.700	5.150.000	
Desember	4.462.500	4.233.700	3.909.600	5.187.900	
Total	40.117.750	43.867.250	38.484.300	45.267.150	
Minimum	325.750	2.226.750	375.500	315.250	
Maximum	5.050.250	4.347.600	4.586.000	5.511.300	
Rata-Rata	3.343.146	3.655.604	3.207.025	3.772.263	

Laba Bersih pada home industry ini diperoleh langsung dari data laporan keuagan bulanan yang sudah diberikan pada waktu observasi. Laba bersih ini diperoleh dari penghitungan LabaBersih = Laba Bersih sebelum pajak – Pajak yang dikeluarkan.

Berikut merupakan gambaran data laba bersih Home Industri gipang Manis Merpati Sumber Rejeki dari tahun 2016 – 2019.

Gambar 4.4 Laba Bersih Home Industri Gipang Manis Merpati Sumber Rejeki Tahun 2016 - 2019



Sumber: Home Industri Gipang Manis Merpati Sumber Rejeki

Berdasarkan gambar diatas dapat dilihat laba bersih dari Home Industri Gipang Manis Merpati Sumber Rejeki dari Tahun 2016 –2019. Laba bersih tertinggi terjadi pada bulan April 2019 sementara laba bersih terendah terjadi pada bulan Mei 2019.

### 4. Statistika Deskriptif

Statistika deskriptif pada penelitian ini digunakan untuk melihat nilai minimum, nilai maksimum, jumlah, nilai mean, simpangan baku (standar deviasi), dan variansi dari suatu variabel. Hasil uji statistika deskriptif dari tiap-tiap variabel dalam penelitian ini adalah sebagai berikut:

Tabel 4.7 Statistika Deskriptif Variabel data Home Industri Gipang Manis Merpati Sumber Rejeki Tahun 2016 - 2019

#### Std. Ν Minimum Maximum Sum Mean Variance Deviation Laba\_Bersi 1217059.79 1677364 3494509 148123453 5511300 48 315250 h Y 50.00 .3750 274 9112.367 Biaya\_Prod 1177444 2453009 9009757.13 811757235 47038750 48 337750 uksi\_X1 400.00 1.6667 154 69290.750 1420100 2958541 120231697 Biaya\_Distri 1096502.15 6550000 48 570000 busi\_X2 00.00 .6667 6950.355 547 Valid Ν 48 (listwise)

**Descriptive Statistics** 

Sumber: Output SPSS

Berdasarkan tabel diatas dapat dapat dilihat setiap bulan tiap variabel data pada Home Industri Gipang Manis Merpati Sumber Rejeki mulai 2016 – 2019 sebanyak 48 bulan, pada variabel laba bersih dari tahun 2016 – 2019 laba terendah diperoleh yaitu sebesar Rp. 315.250 sementara tertinggi yaitu

sebesar Rp. 5.511.300 dengan total laba sebesar Rp. 167.736.450,3750. Rata-rata laba bersih yaitu sebesar Rp. 3.494.509, nilai Standar Deviasi sebesar1.217.059,79274 dan nilai variance sebesar1.481.234.539.112,367.

Biaya Produksi pada Home Industri Gipang Manis Sumber Rejeki mulai 2016 – 2019 biaya produksi terendah yaitu sebesar Rp. 337.750 sementara tertinggi yaitu sebesar Rp. 47.038.750 dengan total biaya produksi sebesar Rp. 142.010.000. Rata-rata biaya produksi yaitu sebesar Rp. 24.530.091,6667, nilai Standar Deviasi sebesar 9.009.757,13154 dan nilai variance sebesar81.175.723.569.290,750.

Biaya Distribusi pada Home Industri Gipang Manis Sumber Rejeki mulai 2016 – 2019 biaya distribusi terendah yaitu sebesar Rp. 570.000 sementara tertinggi yaitu sebesar Rp. 6.550.000 dengan total biaya distribusi sebesar Rp. 1.177.444.400. Rata-rata biaya produksi yaitu sebesar Rp. 2.958.541,6667, nilai Standar Deviasi sebesar 1.096.502,15547 dan nilai variance sebesar 1.202.316.976.950,355.

## C. Analisis Data

### 1. Uji Asumsi Klasik

### a. Hasil Uji Normalitas

Uji normalitas memiliki tujuan untuk menguji apakah data model regresi, variabel pengganggu, atau residual berdistribusi normal. Pada penelitian ini menggunakan uji statistik *Kolmogorov-SmirnovTest* untuk mendeteksi apakah data residualberdistribusi

normal. Dasar pengambilan keputusan uji normalitas adalah sebagai berikut.

- Apabila nilai signifikansi data (Asymp.Sig.) > 0,05 maka data telah berdistribusi normal.
- Apabila nilai signifikansi data (Asymp.Sig.) < 0,05 maka data tidak berdistribusi normal.

Berikut merupakan hasil uji normalitas data pengaruh biaya produksi dan biaya distribusi terhadap laba bersih pada Home Industri Gipang Manis Merpati Sumber Rejeki sebagai berikut :

Tabel 4.8
Hasil Uji Normalitas

One-Sample	Ko	Imogor	ov-Sm	irnov	Test
------------	----	--------	-------	-------	------

		ABS_RES_1
N		48
Normal Parameters <sup>a,b</sup>	Mean	595159.8886
	Std. Deviation	404558.37145
Most Extreme Differences	Absolute	.123
	Positive	.123
	Negative	075
Test Statistic		.123
Asymp. Sig. (2-tailed)		.068°

- a. Test distribution is Normal.
- b. Calculated from data.
- c. Lilliefors Significance Correction.

Sumber: Output SPSS

Berdasarkan tabel diatas dapat dilihat hasil dari pengujian normalitas. Nilai signifikansi (Asymp.Sig.) adalah sebesar 0,068. Hasil ini menunjukkan bahwa nilai signifikansi (Asymp.Sig.) > 0,05 sehingga dapat disimpulkan bahwa data biaya produksi dan biaya

distribusi terhadap laba bersih pada Home Industri Gipang Manis Merpati Sumber Rejeki telah berdistribusi normal.

# b. Uji Multikolinearitas

Uji multikolinearitas bertujuan untuk menguji apakah model regresi ditemukan adanya korelasi antar variable independen. Model regresi yang baik seharusnya tidak terjadi korelasi antar variabel independen. Hasil uji multikolinearitas dapat dilihat dari nilai *Tolerance* dan *Variance Inflation Factor* (VIF). Apabila nilai *Tolerance* > 0,10 maka mode regresi tersebut bebas dari gejala multikolinearitas.

Berikut merupakan hasil uji multikolinearitas dengan mengggunakan nilai *Tolerance* dan *Variance Inflation Factor* (VIF):

Tabel 4.9 Hasil Uji Multikolinearitas

1	Coefficients <sup>a</sup>						
		Collinearity Statistics					
Model		Tolerance	VIF				
1	Biaya_Produksi_X1	.853	1.172				
	Biaya_Distribusi_X2	.853	1.172				

a. Dependent Variable: Laba\_Bersih\_Y

Sumber: Output SPSS

Dasar keputusan: apabila nilai *Tolerance* > 0,10 dan nilai VIF < 10 maka model regresi tersebut bebas dari segala multikolinearitas. Dari hasil uji multikolinearitas diatas didapatkan nilai *Tolerance* untuk variabel Biaya Produksi dan Biaya Distribusi adalah lebih besar dari 0,10. Sementara untuk nilai VIF untuk variabel Biaya Produksi

dan Biaya Distribusi adalah kurang dari 10. Maka dapat disimpulkan bahwa hasil dari uji multikolinearitas ini tidak terjadi gejala multikolinearitas dalam model regresi data biaya produksi dan biaya distribusi terhadap laba bersih pada Home Industri Gipang Manis Merpati Sumber Rejeki.

## c. Uji Heteroskedastisitas

Uji Heterokesdastisitas digunakan untuk menilai apakah ada ketidak samaan varian dari residual untuk semua pengamatan pada model regresi linier. Metode pengambilan keputusan yang dilakukan untuk pengujian heterokesdastisitas adalah sebagai berikut.

- Apabila nilai signifikansi data > 0,05 maka data penelitian
   tidak ada masalah heterokesdastisitas
- Apabila nilai signifikansi data < 0,05 maka data penelitian ada masalah heterokesdastisitas

Hasil uji heteroskedastisitas dengan menggunakan uji glejser dapat dilihat sebagai berikut:

Tabel 4.10 Hasil Uji Heteroskedastisitas

#### Coefficientsa Standardized **Unstandardized Coefficients** Coefficients Model В Std. Error Beta Sig. 572841.542 205043.201 (Constant) 2.794 .008 Biaya\_Produ -.002 .007 -.043 .793 -.264 ksi\_X1 Biaya\_Distrib .023 .059 .063 .394 .696 usi\_X2

a. Dependent Variable: ABS\_RES\_1 Sumber: Output SPSS

Berdasarkan tabel diatas menunjukan bahwa hasil nilai Sig untuk variabel Biaya Produksi adalah 0,793 dan untuk Biaya Distribusi adalah sebesar 0,696. Karena nilai Signifikansi (Sig) kedua variabel tersebut lebih besar dari 0,05 maka dapat disimpulkan bahwa tidak ada gejala heteroskedastisitas dalam model regresi data biaya produksi dan biaya distribusi terhadap laba bersih pada Home Industri Gipang Manis Merpati Sumber Rejeki.

Gambar 4.5 Scatter Plot

Sumber: Output SPSS

Scatterplot diatas menggambarkan bahwa tidak ada pola yang jelas serta titik-titik menyebar diatas dan dibawah angka 0 pada sumbu Y, hal ini berarti tidak terjadi heterokesdastisitas pada model regresi.

Regression Standardized Predicted Value

## d. Uji Autokorelasi

Uji autokorelasi bertujuan untuk mengetahui ada tidaknya korelasi antara variabel pengganggu pada periode tertentu dengan variabel sebelumnya. Berikut merupakan hasil uji autokorelasi pada penelitian ini.

Tabel 4.11 Hasil Uji Autokorelasi

Model Summarvb

			Adjusted R	Std. Error of the	
Model	R	R Square	Square	Estimate	Durbin-Watson
1	.803ª	.645	.630	740790.95013	2.157

a. Predictors: (Constant), Biaya\_Distribusi\_X2, Biaya\_Produksi\_X1

b. Dependent Variable: Laba\_Bersih\_Y

Sumber: Output SPSS

Berdasarkan tabel 4.8 di atas, diperoleh nilai dW sebesar2,157 Nilai dU dilihat dari tabel statistik dU = 5% (k=3; n=48) = 1,6708. Hasil pengujian autokorelasi menunjukkan nilai DurbinWatson dW>dU = 2,157 > 1,6708 sehingga dapat disimpulkan bahwa data biaya produksi dan biaya distribusi terhadap laba bersih pada data Home Industri Gipang Manis Merpati Sumber Rejeki tidak terjadi gejala autokorelasi.

# 2. Analisis Regresi Linear Berganda

Metode regresi linear berganda menghubungkan satu variabel dependen (laba bersih) dengan beberapa variabel independen (biaya produksi, biaya distribusi) dalam suatu model prediktif tunggal. Dengan menggunakan SPSS, dapat diperoleh hasil analisis regresi berganda sebagai berikut:

Tabel 4.12 Hasil Analisis Regresi Linear Berganda

#### Coefficients<sup>a</sup>

		Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients		
Model		В	Std. Error	Beta	t	Sig.
1	(Constant)	314034.311	368074.735		.853	.398
	Biaya_Produksi_X1	.072	.013	.532	5.532	.000
	Biaya_Distribusi_X2	.480	.107	.432	4.495	.000

a. Dependent Variable: Laba\_Bersih\_Y Sumber: Output SPSS

Dari hasil output regresi tersebut didapat persamaan regresi sebagai berikut

$$Y = a + \beta_1 X_1 + \beta_2 X_2 + e$$

$$Y = 314034,311 + 0,072X1 + 0,480 X2 + e$$

Berdasarkan persamaan tersebut dapat dijelaskan bahwa:

- a. Konstanta sebesar 314034,311 artinya apabila variabel biaya produksi dan biaya distribusi dalam keadaan tetap (konstan) maka variabel laba bersih menunjukkan nilai sebesar 314034,311
- b. Biaya produksi mempunyai koefisien regresi bertanda positif sebesar 0,072 artinya apabila terjadi kenaikan biaya produksi sebesar satu satuan maka akan menaikkan laba bersih sebesar 0,072 dengan asumsi variabel lainnya tetap (konstan)
- c. Biaya distribusi mempunyai koefisien regresi bertanda positif sebesar
   0,480 artinya apabila terjadi kenaikan biaya distribusi sebesar satu

satuan maka akan menaikkan laba bersih sebesar 0,480 dengan asumsi variabel lainnya tetap (konstan)

# 3. Hasil Uji Hipotesis

# a. Uji Secara Parsial (Uji T)

Pengujian secara parsial dilakukan untuk mengetahui pengaruh salah satu variabel dependen dengan asumsi variabel lainnya konstan. Uji t dapat dilihat dari tingkat signifikansi masingmasing variabel independen. Jika nilai sig < 0,05 maka variabel independen tersebut memiliki pengaruh terhadap variabel dependen. Selain itu juga dapat dilihat dari membandingkan antara T hitung dengan T tabel.

Dibawah ini merupakan hasil uji t yang disajikan dalam bentuk tabel sebagai berikut:

Tabel 4.13 Hasil Uji Parsial (Uji T)

#### Coefficientsa

Ma	dal	Unstandardize		Standardized Coefficients	+	<b>C</b> :
Model		В	Std. Error	Beta	l	Sig.
1	(Constant)	314034.311	368074.735		.853	.398
	Biaya_Produksi_X1	.072	.013	.532	5.532	.000
	Biaya_Distribusi_X2	.480	.107	.432	4.495	.000

a. Dependent Variable: Laba\_Bersih\_Y Sumber: Output SPSS

Berdasarkan tabel output diatas dapat ditarik kesimpulan mengenai uji hipotesis secara parsial dari masing-masing variabel independen terhadap variabel dependen adalah sebagai berikut a. Pengujian Pengaruh Biaya Produksi terhadap Laba Bersih

Hipotesis penelitian uji T pengaruh biaya produksi terhadap laba bersih adalah sebagai berikut.

H<sub>0</sub>: Biaya produksi tidak berpengaruh terhadap laba bersih home industri.

H<sub>1</sub>: Biaya produksi berpengaruh negatif terhadap laba bersih home industri.

Dasar pengambilan keputusan uji T dalam penelitian ini adalah sebagai berikut

- Apabila nilai T<sub>hitung</sub><T<sub>tabel</sub> maka H<sub>0</sub> diterima
- Apabila nilai T<sub>hitung</sub>>T<sub>tabel</sub> maka H<sub>0</sub> ditolak

Untuk menentukan T tabel dapat dilakukan dengan cara perhitungan manual sebagai berikut : t tabel = k; n-k-1 (dimana k merupakan jumlah variabel dependen dan n merupakan jumlah dari sampel). Dimana dalam data ini t tabel signifikansi 0,05 df=n-k-1=48-2-1=45 yang hasilnya sebesar 2,01410.

Berdasarkan tabel 4.6 dapat dilihat hasil output SPSS 22.0 uji T Pengaruh Biaya Produksi terhadap Laba Bersih. Hasil uji T yang diperoleh adalah sebesar  $5,532 > T_{tabel} = 2,01410$  diputuskan  $H_0$  ditolak sehingga diperoleh kesimpulan bahwa biaya produksi berpengaruh negative terhadap laba bersih.

Membandingkan nilai sig dengan 0,05 dengan pengambilan keputusan sebagai berikut :

- Apabila nilai sig < sig 0,05 maka  $H_0$  ditolak

- Apabila nilai sig > sig 0.05 maka  $H_0$  diterima

Berdasarkan tabel uji T diketahui bahwa nilai sig sebesar 0,000 yang berarti nilai sig 0,000 < sig 0,05 sehingga dapat disimpulkan bahwa biaya produksi secara parsial berpengaruh negative terhadap laba bersih.

b. Pengujian Pengaruh Biaya Distribusi terhadap Laba Bersih

Hipotesis penelitian uji T pengaruh biaya distribusi terhadap laba bersih adalah sebagai berikut.

H<sub>0</sub>: Biaya distribusi tidak berpengaruh terhadap laba bersih home industri.

H<sub>2</sub>: Biaya distribusi berpengaruh negatif terhadap laba bersih home industri.

Dasar pengambilan keputusan uji T dalam penelitian ini adalah sebagai berikut

- Apabila nilai T<sub>hitung</sub><T<sub>tabel</sub> maka H<sub>0</sub> diterima
- Apabila nilai Thitung>Ttabel maka Ho ditolak

Untuk menentukan T tabel dapat dilakukan dengan cara perhitungan manual sebagai berikut : t tabel = k; n-k-1 (dimana k merupakan jumlah variabel dependen dan n merupakan jumlah dari sampel). Dimana dalam data ini t tabel signifikansi 0,05 df=n-k-1=48-2-1=45 yang hasilnya sebesar 2,01410.

Berdasarkan tabel 4.6 dapat dilihat hasil output SPSS 22.0 uji T Pengaruh Biaya Distribusi terhadap Laba Bersih. Hasil uji T yang diperoleh adalah sebesar  $4{,}495 > T_{tabel} = 2{,}01410$ 

diputuskan  $H_0$  ditolak sehingga diperoleh kesimpulan biaya distribusi berpengaruh negative terhadap laba bersih.

Membandingkan nilai sig dengan 0,05 dengan pengambilan keputusan sebagai berikut :

- Apabila nilai sig < sig 0.05 maka  $H_0$  ditolak
- Apabila nilai sig > sig 0.05 maka  $H_0$  diterima

Berdasarkan tabel uji T diketahui bahwa nilai sig sebesar 0,000 yang berarti nilai sig 0,000 < sig 0,05 sehingga dapat disimpulkan bahwa biaya distribusi secara parsial berpengaruh negatif terhadap laba bersih.

### b. Hasil Uji secara bersama-sama (Uji F)

Untuk mengetahui pengaruh biaya produksi dan biaya distribusi terhadap laba bersih maka perlu dilakukan pengujian hipotesis secara simultan yang dapat dilakukan dengan cara pengambilan keputusan pada uji f yang dapat dilakukan dengan membandingkan f hitung dengan f tabel, selain itu juga bisa dengan membandingkan nilai koefisien Sig dengan taraf signifikansi sebesar 0,05. Hipotesis penelitian uji F pada penelitian ini adalah sebagai berikut.

H<sub>0</sub>: Biaya produksi dan distribusi tidak berpengaruh terhadap laba bersih home industri.

H<sub>3</sub>: Biaya produksi dan distribusi berpengaruh terhadap laba bersih home industri.

Dasar pengambilan keputusan uji F dalam penelitian ini adalah sebagai berikut :

- Apabila nilai Fhitung<Ftabel maka Ho diterima
- Apabila nilai F<sub>hitung</sub>>F<sub>tabel</sub> maka H<sub>0</sub> ditolak

Nilai  $F_{tabel}$  dapat dilihat dalam tabel statistik dengan signifikansi 0,05 , df1=k-1=3-1=2 , df2=n-k-1=48-3-1=45 sehingga hasil  $F_{tabel}$  yang diperoleh adalah sebesar 3,20. Hasil output anova (Uji F) pada penelitian ini dengan menggunakan SPSS 22.0 adalah sebagai berikut.

Tabel 4.14 Hasil Uji Simultan (Uji F)

#### **ANOVA**<sup>a</sup>

Model		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
1	Regression	4492331790735	2	2246165895367	40.004	oooh
		3.320	2	6.660	40.931	.000 <sup>b</sup>
	Residual	2469470543092	45	548771231798.		
		7.920	45	398		
	Total	6961802333828	47			
		1.240	47			

a. Dependent Variable: Laba\_Bersih\_Y

b. Predictors: (Constant), Biaya\_Distribusi\_X2, Biaya\_Produksi\_X1

Sumber: Output SPSS

Berdasarkan tabel diatas diperoleh F-hitung sebesar 40,931 sedangkan F tabel adalah sebesar 3,20. Dapat diartikan bahwa F hitung 40,931 > dari F tabel 3,20. Sehingga dapat disimpulkan bahwa  $H_0$  ditolak, yang berarti dapat disimpulkan secara simultan bahwa

terdapat pengaruh signifikan biaya produksi dan distribusi terhadap laba bersih.

Membandingkan nilai sig dengan 0,05 dengan pengambilan keputusan sebagai berikut :

- Apabila nilai sig< sig 0,05 maka H<sub>0</sub> ditolak
- Apabila nilai sig> sig 0,05 maka H<sub>0</sub> diterima

Berdasarkan tabel uji F diketahui bahwa nilai sig sebesar 0,000 yang berarti nilai sig 0,000 <sig 0,05 sehingga dapat disimpulkan bahwa biaya produksi dan biaya distribusi secara simultan berpengaruh terhadap laba bersih.

#### 4. Koefisien Determinasi

Koefisien Determinasi (R²)merupakan sumbangan pengaruh yang diberikan dari variabel bebas (X) terhadap variabel terikat (Y). Hasil output R Square pada penelitian ini dengan menggunakan SPSS 22.0 adalah sebagai berikut

Tabel 4.15 Hasil Uji Koefisen Determinasi

 Model Summary

 Model
 R
 R Square
 Adjusted R Std. Error of the Square

 1
 .803a
 .645
 .630
 740790.95013

a. Predictors: (Constant), Biaya\_Distribusi\_X2, Biaya\_Produksi\_X1

Sumber: Output SPSS

Berdasarkan Tabel 4.8 dapat dilihat hasil analisis R Square dari data biaya produksi dan biaya distribusi terhadap laba bersih. Diperoleh hasil R Square sebesar 0,645 yang artinya variabel biaya produksi dan

biaya distribusi terhadap laba bersih menerangkan model regresi sebesar 64,5% dan sisanya diterangkan oleh variabel lain yang tidak masuk dalam model regresi.