

ABSTRAK

Skripsi dengan judul “Pengaruh Ketersediaan Modal, Tenaga Kerja, dan Bahan Baku Terhadap Jumlah Produksi Dengan Lama Waktu Produksi Sebagai Variabel *Moderating* ” ini ditulis oleh Farel Nureno Haidarafif NIM. 12403193172, Program Studi Akuntansi Syariah Jurusan Ekonomi Fakultas Ekonomi dan Bisnis Islam Universitas Islam Negeri Sayyid Ali Rahmatullah Tulungagung, Dosen Pembimbing Sri Dwi Estiningrum, S.E., Ak., M.M., C.A..

Keberlangsungan hidup perusahaan manufaktur sangat ditentukan oleh kapasitas produksinya. Besarnya kapasitas produksi bergantung pada kemampuan perusahaan dalam menyediakan modal, tenaga kerja, bahan baku serta lama waktu produksi. Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui: (1) Pengaruh ketersediaan modal terhadap jumlah produksi, (2) Pengaruh tenaga kerja terhadap jumlah produksi, (3) Pengaruh bahan baku terhadap jumlah produksi, (4) Pengaruh lama waktu produksi terhadap jumlah produksi, (5) Pengaruh ketersediaan modal terhadap lama waktu produksi, (6) Pengaruh tenaga kerja terhadap lama waktu produksi, (7) Pengaruh bahan baku terhadap lama waktu produksi, (8) Pengaruh ketersediaan modal terhadap jumlah produksi dengan lama waktu produksi sebagai variabel moderating, (9) Pengaruh tenaga kerja terhadap jumlah produksi dengan lama waktu produksi sebagai variabel moderating, dan (10) Pengaruh bahan baku terhadap jumlah produksi dengan lama waktu produksi sebagai variabel moderating. Metode yang digunakan dalam penelitian ini merupakan metode kuantitatif *asosiatif* dengan *purposive sampling* sebagai teknik pengambilan sampel. Jumlah data yang digunakan bersifat *time series* 30 data produksi harian pada bulan April hingga bulan Mei 2023. Teknik pengumpulan data dengan observasi dan dokumentasi serta menganalisis data menggunakan *software* SPSS 25.0.

Hasil analisis data menunjukkan bahwa: (1) Ketersediaan modal usaha secara parsial tidak berpengaruh positif dan tidak signifikan terhadap jumlah produksi, (2) Tenaga kerja secara parsial berpengaruh positif dan signifikan terhadap jumlah produksi, (3) Bahan baku secara parsial berpengaruh positif dan signifikan terhadap jumlah produksi, (4) Lama waktu produksi secara parsial tidak berpengaruh negatif dan tidak signifikan terhadap jumlah produksi, (5) Ketersediaan modal usaha secara parsial tidak berpengaruh negatif dan tidak signifikan terhadap lama waktu produksi, (6) Tenaga kerja secara parsial tidak berpengaruh negatif dan tidak signifikan terhadap lama waktu produksi, (7) Bahan baku secara parsial berpengaruh positif dan signifikan terhadap lama waktu produksi, (8) Lama waktu produksi memiliki pengaruh positif dan signifikan kepada ketersediaan modal usaha terhadap jumlah produksi, (9) Lama waktu produksi memiliki pengaruh positif dan signifikan kepada tenaga kerja terhadap jumlah produksi, dan (10) Lama waktu produksi berpengaruh positif dan signifikan kepada bahan baku terhadap jumlah produksi.

Kata kunci: *Modal, Tenaga Kerja, Bahan Baku, Jumlah Produksi, Lama Waktu Produksi.*

ABSTRACT

The thesis with the title "The Influence of Availability of Capital, Labor and Raw Materials on Production Amounts with Length of Production Time as a Moderating Variable" was written by Farel Nureno Haidarafif NIM. 12403193172, Sharia Accounting Study Program, Department of Economics, Faculty of Economics and Islamic Business, Sayyid Ali Rahmatullah State Islamic University Tulungagung, Supervisor Sri Dwi Estiningrum, S.E., Ak., M.M., C.A..

The survival of a manufacturing company is largely determined by its production capacity. The amount of production capacity depends on the company's ability to provide capital, labor, raw materials and the length of production time. This research aims to determine: (1) The effect of capital availability on the amount of production, (2) The effect of labor on the amount of production, (3) The effect of raw materials on the amount of production, (4) The effect of length of production time on the amount of production, (5) The influence of capital availability on the length of production time, (6) The influence of labor on the length of production time, (7) The influence of raw materials on the length of production time, (8) The influence of capital availability on the amount of production with the length of production time as a moderating variable, (9) The influence of labor on the amount of production with the length of production time as a moderating variable, and (10) The influence of raw materials on the amount of production with the length of production time as a moderating variable. The method used in this research is an associative quantitative method with purposive sampling as the sampling technique. The amount of data used is a time series of 30 daily production data from April to May 2023. The data collection technique is observation and documentation as well as analyzing the data using SPSS 25.0 software.

The results of data analysis show that: (1) Availability of business capital partially has no positive and insignificant effect on the amount of production, (2) Labor partially has a positive and significant effect on the amount of production, (3) Raw materials partially have a positive and significant effect on the amount of production, (4) Length of production time does not partially have a negative and insignificant effect on the amount of production, (5) Availability of business capital does not partially have a negative and insignificant effect on length of production time, (6) Labor partially has no effect negative and not significant on the length of production time, (7) Raw materials partially have a positive and significant effect on the length of production time, (8) Length of production time has a positive and significant effect on the availability of business capital on the amount of production, (9) Length of production time has a positive and significant influence on the workforce on the amount of production, and (10) The length of production time has a positive and significant influence on raw materials on the amount of production.

Keywords: *Capital, Labor, Raw Materials, Production Amount, Production Time.*